

## **VI. Требования охраны труда при производстве нетканых текстильных материалов**

39. При производстве нетканых текстильных материалов должны быть механизированы или автоматизированы следующие процессы и операции:

- 1) в процессе предварительной подготовки сырья и отходов производства:
  - а) подача в сортировочное отделение кип волокна, отходов и оборотов производства, входящих в смесь;
  - б) загрузка кип волокна в разрыхлители;
  - в) удаление отходов из-под машин и аппаратов;
  - г) съемка и заправка настила на трепальных машинах;
  - д) загрузка и снятие продукции;
- 2) при подготовке волокнистого настила:
  - а) подача волокнистой смеси в чесальные машины и аппараты;
  - б) перемещение волокнистой смеси между машинами;
  - в) чистка гарнитуры чесальных машин;
  - г) установка съемных и рабочих валиков для барабанов чесальных машин (аппаратов);
- 3) установка и снятие навоев и секционных катушек в процессах перемотки и снования пряжи и нитей при подготовке пряжи и нитей к провязыванию;
- 4) съем и установка секционных катушек, навоев и товарных валиков при производстве прошивных полотен;
- 5) удаление обрезанной кромки при производстве клееных нетканых материалов;
- 6) при производстве иглопробивных нетканых полотен:
  - а) процесс образования волокнистого холста;
  - б) подача волокнистой смеси из лабаза в бункер чесальной машины;
  - в) процессы чесания, иглопробивания, пропитки, отжима и сушки, намотки рулонов полотна;
  - г) установка каркасного материала на агрегат;
- 7) установка рулона полотна на машину и его съем при разбраковке, маркировке и упаковке готового полотна.

40. При осуществлении процесса термической обработки и сушки нетканых полотен должны быть предусмотрены снятие зарядов статического электричества и охлаждение полотна на выходе до температуры не выше 40°C.

41. Плавление металла и заливка игл должны осуществляться в вытяжных шкафах или на столах, оборудованных зонтами с местными вытяжными устройствами.

42. Процессы отваривания, промывки, отбеливания и окрашивания нетканого полотна должны осуществляться способами, исключающими контакт работников с полотном и рабочими растворами.