

## **XI. Требования охраны труда при эксплуатации промышленного транспорта непрерывного действия**

94. Промышленный транспорт непрерывного действия (конвейерный) должен быть безопасным при эксплуатации как отдельно, так и в составе комплексов и технологических систем.

95. Безопасность промышленного транспорта непрерывного действия обеспечивается:

- 1) выбором его типа и конструктивного исполнения, соответствующих условиям применения;
- 2) применением средств механизации, автоматизации и дистанционного управления, средств защиты;
- 3) выполнением эргономических требований;
- 4) включением требований безопасности в техническую (эксплуатационную) документацию организации-изготовителя.

96. Промышленный транспорт непрерывного действия, являющийся источником выделения пыли, аэрозолей, газов, необходимо укрывать изолирующими кожухами либо располагать в отдельных изолированных помещениях, оборудованных местной (локальной) вытяжной вентиляцией.

При работе с особо токсичными веществами система местной (локальной) вытяжной вентиляции должна иметь сигнализацию, включающуюся автоматически при остановке вентилятора.

97. Промышленный транспорт непрерывного действия не должен блокировать пути перемещения работников. При необходимости должны устраиваться переходные мостики или тоннельные переходы.

98. Движущиеся части промышленного транспорта непрерывного действия, являющиеся источниками опасности, должны быть ограждены.

Части промышленного транспорта непрерывного действия, представляющие опасность для работников и которые по их функциональному назначению не могут быть ограждены, должны быть окрашены в сигнальные цвета с установкой знаков безопасности.

99. Системы и средства защиты должны приводиться в готовность до начала работы промышленного транспорта непрерывного действия так, чтобы его функционирование было невозможно при отключенных или неисправных системах и средствах защиты.

100. Системы и средства защиты промышленного транспорта непрерывного действия должны непрерывно выполнять свои функции и их действие не должно прекращаться раньше, чем прекратится действие опасного или вредного производственного фактора.

Отказ отдельных элементов систем и средств защиты не должен прекращать защитного действия других средств или создавать какие-либо дополнительные опасности.

101. Конструкция промышленного транспорта непрерывного действия должна:

- 1) исключать возможность случайного соприкосновения работников с горячими или переохлажденными поверхностями;
- 2) предусматривать систему сигнализации, а также систему автоматической остановки и отключения привода от источников энергии при неисправностях, аварийных ситуациях или при режимах работы, близких к опасным.

102. Органы управления промышленным транспортом непрерывного действия должны быть безопасными, удобными, не требующими значительных усилий при работе, исключать возможность произвольного или самопроизвольного включения и выключения оборудования, иметь необходимые блокировки и аварийные выключатели.

Органы аварийного выключения (кнопки, рычаги, краны, штурвалы, заслонки) должны быть красного цвета, легко распознаваемыми и доступными.

103. При наличии у промышленного транспорта непрерывного действия нескольких пусковых устройств должны быть исключены несогласованные пуски оборудования без предварительной подачи звукового и светового сигналов.

104. При обслуживании, ремонте и наладке промышленного транспорта непрерывного действия необходимо соблюдать следующие требования:

1) уборка упавшего транспортируемого материала должна производиться при остановленном оборудовании с применением лопат, крючков, щеток, специальных приспособлений;

2) перед пуском промышленного транспорта непрерывного действия после окончания ремонта или наладки все снятые ограждения и приспособления должны быть установлены на место и прочно закреплены.

105. Запрещается:

1) производить ремонт и наладку промышленного транспорта непрерывного действия, смазку приводов оборудования и механизмов, не имеющих встроенных систем смазки, во время их работы;

2) производить уборку и чистку электрооборудования, находящегося под напряжением.

106. При наличии в технологической схеме промышленного транспорта непрерывного действия приемных бункеров должны приниматься меры, исключаящие падение работников в бункеры: сверху бункеры должны быть оборудованы ограждениями.

107. Для предотвращения образования в бункере, включенном в технологическую транспортную систему, завесаний транспортируемого материала следует применять связанные с бункером устройства пневматического или вибрационного действия, включаемые в работу одновременно с конвейером.

108. Ручное разрушение сводов, козырьков из зависшего в бункере материала ломami, лопатами запрещается.

Проталкивание застрявшего материала должно производиться специальными приспособлениями (пиками) с надбункерной площадки.

109. Для выполнения ремонтных или очистных работ внутри бункера перед спуском работника в бункер необходимо выполнить следующее:

1) прекратить подачу материала в бункер;

2) перекрыть выходное отверстие бункера;

3) отключить привод подающего в бункер конвейера и вывесить на органе управления конвейером запрещающий знак безопасности с поясняющей надписью "Не включать! Работают люди";

4) провентилировать бункер.

110. Для наблюдения за работником, выполняющим работы в бункере, и оказания ему в случае необходимости экстренной помощи вне бункера наверху должны находиться не

менее двух работников.

Работник, спускающийся в бункер, должен иметь страховочную привязь, а также обеспечен системой эвакуации и спасения, которая должна быть в состоянии готовой к использованию.

111. На участках трассы конвейеров, под которыми перемещаются погрузочные или разгрузочные устройства (кроме ленточных с лопастными питателями), ширина проходов с обеих сторон конвейера должна быть не менее 1,0 м.

На участках трассы конвейеров с местными сужениями прохода из-за колонн, пилястр допускается уменьшать ширину проходов в этих местах до 0,5 м на длине не более 1,0 м с установкой ограждения конвейеров в этих зонах.

112. Высота проходов вдоль конвейеров должна быть не менее 2,0 м.

113. При длине конвейера более 20,0 м и высоте от уровня пола до низа наиболее выступающих частей конвейера не более 1,2 м в необходимых местах устанавливаются переходные мостики шириной не менее 1,0 м с поручнями высотой не менее 1,1 м с бортовой обшивкой по низу высотой не менее 0,15 м и дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м.

Мостики должны устанавливаться в производственных зданиях не более чем через 50 м друг от друга, на эстакадах - не более чем через 100 м.

114. Конвейеры, у которых оси приводных и натяжных барабанов, шкивов или звездочек находятся выше 1,5 м от уровня пола, должны оборудоваться площадками для обслуживания с ограждением поручнями высотой не менее 1,1 м со сплошной обшивкой понизу на высоту не менее 0,15 м и дополнительной ограждающей планкой на высоте 0,5 м.

115. Лестницы переходных мостиков и площадок для обслуживания конвейеров должны иметь ширину не менее 0,7 м, наклон марша - не более 45° при постоянной эксплуатации, не более 60° - при эксплуатации не более двух раз в смену.

На участках конвейеров, осмотр которых проводится не более одного раза в смену и в случае невозможности размещения маршевых лестниц допускается устанавливать мостики с вертикальными лестницами шириной не менее 0,4 м.

Настилы мостиков и площадок должны быть сплошными из стальных рифленых листов.