

### **ХIII. Требования охраны труда при производстве одежды и других изделий из кожи**

126. При неработающей либо неисправной системе местной вытяжной вентиляции запрещается проведение следующих производственных процессов и операций:

- 1) обработка синтетических материалов (проверка, разбраковка, подготовка, настиление, раскрой материалов, сборка заготовок, комплектование);
- 2) раскрой деталей изделий на прессах;
- 3) спускание краев деталей изделий;
- 4) нанесение клея;
- 5) сушка нанесенного на детали изделий клея;
- 6) окраска краев деталей изделий;
- 7) загибка краев деталей изделий с использованием клеев-расплавов;
- 8) маркирование изделий с использованием красок на органических растворителях.

127. Процесс сварки деталей в высокочастотном электрическом поле должен производиться при закрытом экране.

128. При проведении раскроя изделий на прессах подача материалов в настиле в зону раскроя и удаление отходов с рабочего места должны быть по возможности механизированы или автоматизированы.

129. Заправка мелких деталей в машины для выравнивания, шлифования, профилирования должна производиться при помощи шаблонов, исключающих травмирование работников.

130. Размешивание красок и клея, а также очистку рабочего места от клея следует производить специальными приспособлениями (лопаточки, скребки из цветного металла или дерева), исключающими искрообразование.

131. При работе с клеями, требующими подогрева, регулирование температуры нагрева клея должно быть автоматическим.

132. При загибке краев деталей параллельным способом на машинах загрузка и выгрузка деталей должна производиться при выдвинутой каретке.

133. Регулирование температуры нагрева рабочих органов технологического оборудования для перетяжки перчаточных кож и формирования перчаток и рукавиц должно быть автоматическим.