

XXXIII. Требования охраны труда при производстве уксусной кислоты из уксуснокальцевого порошка

674. Подача уксуснокальцевого порошка к реактору должна быть механизирована.

675. Над реактором должен быть установлен зонт, обеспечивающий удаление пыли.

676. Уплотнительные соединения реактора должны быть кислотостойкими и обеспечивать герметичность аппарата.

677. Для контроля за давлением в реакторе разложения порошка должен быть установлен мановакуумметр.

678. Загрузка серной кислоты в реактор должна быть механизирована.

Масса загружаемой кислоты должна быть регламентирована и контролироваться с помощью измерительных приборов.

679. Выгрузка окшары из реакторов и транспортирование ее должны быть механизированы.

680. Тоннель для конвейера по удалению окшары должен быть оборудован приточно-вытяжной вентиляцией.

681. При выгрузке окшары из аппаратов, транспортировании ее и при работе в тоннеле по обслуживанию и ремонту транспортеров работники должны применять соответствующие СИЗ.

682. Скребокный конвейер по всей длине должен иметь тросовый отключатель.

683. Щиты с пускателями электродвигателей реакторов периодического действия должны быть постоянно закрыты.

684. Сток уксусной кислоты - сырца из холодильников в сборники должен быть герметичным, обеспечивающим возможность наблюдения за ходом работы аппарата.