

ХII. Требования охраны труда при выполнении кузнечно-прессовых работ

115. Наковальня для ручнойковки должна быть укреплена на деревянной подставке, усиленной металлическим обручем, и установлена так, чтобы ее рабочая поверхность была горизонтальной.

116. Для прочного удержания обрабатываемых заготовок на рукоятки клещей необходимо надевать зажимные кольца (шпандыри).

117. Перед ковкой нагретый металл должен быть очищен от окалины металлической щеткой или скребком.

118. Заготовку необходимо класть на середину наковальни так, чтобы она плотно прилегала к наковальне.

119. Работник должен держать инструмент так, чтобы рукоятка находилась сбоку от работника.

120. При рубке металла должны устанавливаться переносные щиты для защиты работников от осколков.

121. При гибке полосового материала или изготовлении ушков на рессорных листах должны применяться специальные приспособления (стенды), снабженные зажимными винтами для крепления полос.

122. Перед проведением ремонта рамы транспортное средство должно быть установлено в устойчивое положение на подставки (козелки).

123. Рихтовка рессор должна производиться на специальной установке (станке), которая должна иметь концевой выключатель реверсирования электродвигателя.

Рихтовку рессор следует производить на специально отведенном участке с применением средств индивидуальной и коллективной защиты от повышенного уровня шума.

124. Запрещается:

- 1) обрубать ненагретые листы рессор;
- 2) ставить вертикально у стены листы рессор, рессоры и подрессорники;
- 3) поправлять заклепку после подачи жидкости под давлением в цилиндр струбцины;
- 4) работать на станке для рихтовки рессор, не имеющем концевого выключателя реверсирования электродвигателя;
- 5) ковать черные металлы, охлажденные ниже +800°C;
- 6) ковать металл на мокрой или замасленной наковальне;
- 7) использовать неподогретый инструмент (клещи, оправки);
- 8) прикасаться руками (даже применяя СИЗ рук) к горячей заготовке во избежание ожогов;
- 9) устанавливать заготовку под край бойка молота;
- 10) допускать холостые удары верхнего бойка молота о нижний;
- 11) вводить руку в зону бойка и укладывать поковку руками;
- 12) работать инструментом, имеющим наклеп;

- 13) стоять напротив обрубаемого конца поковки;
- 14) выполнять ремонт рам, вывешенных на подъемных механизмах и установленных на ребро;
- 15) накапливать на рабочем месте горячие поковки и обрубки металла.