

V. Требования охраны труда к производственным помещениям (участкам)

53. При осуществлении формных процессов в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) участок приготовления растворов;
- 2) гальванический участок;
- 3) копировальные участки;
- 4) фоторепродукционный участок;
- 5) участок изготовления фотополимерных форм
- 6) участок цветоделения и цветокоррекции;
- 7) монтажный и ретушерский участки;
- 8) пробопечатный участок;
- 9) участки матрицирования и вулканизации.

54. Формные процессы должны выполняться только при работающей общеобменной приточно-вытяжной вентиляции.

55. Оборудование (поточные линии) для изготовления полиметаллических, монометаллических и полимерных форм должно отвечать следующим требованиям:

- 1) конструкция всех секций должна исключать возможность попадания рабочих растворов в зону механизма привода, на наружную поверхность секций и в помещение;
- 2) секции с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны иметь блокировки, отключающие насосы (для растворов) при открытых крышках ванн;
- 3) секция сушки должна иметь блокировку, отключающую лампы излучатели при открытой крышке;
- 4) в секциях с использованием растворов, выделяющих вредные вещества, должны быть предусмотрены местные отсосы (при необходимости с принудительной вентиляцией) и устройства для присоединения к вытяжной вентиляционной системе.

56. Пусковые и контрольные устройства оборудования должны быть видны с рабочего места, к ним должен быть обеспечен свободный доступ для включения и выключения.

57. Общее искусственное освещение на участках монтажа и ретуши фотоформ должно быть рассеянным, отраженным от ровного освещенного потолка боковыми источниками света. На участках ретуши и монтажа в оконных проемах необходимо предусматривать солнцезащитные жалюзи или шторы. Ретушерские пульта должны иметь боковые стенки, предохраняющие зрение от дополнительных подсветов.

58. В цинкографии в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) травильные участки;
- 2) участки электронно-гравировальных автоматов;
- 3) участки отделки клише и обжига форм;
- 4) кладовая кислот и кладовая клише.

59. Для сбора и хранения магниевых стружек, опилок и пыли должны быть предусмотрены закрывающиеся металлические емкости.

60. Рабочие места (столы, раковины-мойки), на которых обрабатываются кислотой пластины, проявляются копии, углубляются печатающие элементы, покрываются лаком копии, удаляется задубленный слой, обрабатываются пробельные элементы, должны быть оборудованы местными отсосами.

61. При изготовлении форм глубокой печати в изолированных помещениях должны размещаться:

- 1) полировально-шлифовальный участок;
- 2) участок подготовки и сушки пигментной бумаги (копий);
- 3) копировальный участок;
- 4) переводной и травильный участки;
- 5) участок пробной печати.

62. Оборудование для шлифовки, полировки, травления и обработки форм, а также раковины-мойки должны иметь местные отсосы.

63. Технологическое оборудование печатных цехов при бригадном обслуживании следует оборудовать световой или звуковой сигнализацией и системой "стоп-запоров".

64. Цехи и участки глубокой печати должны быть размещены отдельно от других подразделений, отделенные от них противопожарными стенами.

65. В помещениях глубокой печати электрооборудование (включая электроосветительная и пускорегулирующая аппаратура, выключатели и розетки) должны быть выполнены во взрывобезопасном исполнении.

При ремонте оборудования во взрывоопасных помещениях запрещается применение открытого огня и использование механизмов, инструмента и приспособлений, вызывающих искрообразование.

66. При изготовлении полиэфируретановых валиков в отдельных помещениях следует размещать участки отливки валиков, приготовления вальцмассы и хранения химикатов. Рабочие места участков должны оборудоваться местными отсосами и общеобменной

приточно-вытяжной вентиляцией. Выполнение работ без использования вентиляции запрещается.

67. В брошюровочно-переплетных и отделочных цехах в изолированных помещениях могут размещаться участки:

- 1) лакировальный;
- 2) припрессовки пленки;
- 3) макетный;
- 4) фальцевальный;
- 5) изготовления и отделки переплетных крышек;
- 6) поточные линии и пооперационное оборудование;
- 7) ВЧ-генераторных установок;
- 8) приготовления клеев (клееварка);
- 9) заточки ножей;
- 10) цеховая ремонтная мастерская;

68. Помещения лакировального участка и участка припрессовки пленки должны быть оборудованы системами сигнализации и пожаротушения. Для освещения помещения лакировального участка необходимо применять лампы накаливания, установленные во взрывозащитной арматуре. Выключатели, штепсельные розетки и предохранители нужно располагать вне помещения.

69. Лакировальные машины (валики, резервуар лакировального механизма, грейферы выпускного устройства, сушильная камера) должны быть оборудованы местными отсосами.

70. Устройство для подрезки полиграфической продукции по формату должно иметь ограждение.

71. На участке подготовки бумаги запрещается устанавливать одноножевые резальные машины со смежными рабочими зонами одну напротив другой. Одноножевые резальные машины необходимо размещать в стороне от основных потоков движения внутризаводского транспорта и прохода работников.

72. Самонаклады, швейные и резальные секции вкладочно-швейно-резальных агрегатов должны иметь ограждения, сблокированные с приводом машины.

73. Запрещается применение марзанов и прокладок из свинцовых сплавов.

74. Подвесные транспортеры, несущие каретки для запрессовки книг и подвесные сушильные устройства должны иметь проволочные или сетчатые ограждения снизу и сбоку.

75. На полу в помещении высокочастотных установок должны быть диэлектрические резиновые коврики.

76. В отдельных помещениях размещаются производственные лаборатории:

1) химико-аналитическая;

2) контроля материалов;

3) препаратурская;

4) весовая и приборная;

5) электроники.

77. Хранить в лабораториях легковоспламеняющиеся жидкости (далее - ЛВЖ) и горючие жидкости (далее - ГЖ) следует в объеме, не превышающем сменную потребность. Запрещается совместное хранение веществ, химическое взаимодействие которых может вызвать пожар или взрыв.

78. Ремонтно-механические участки (столярный, слесарный, механический; заточный и шлифовальный) должны размещаться в изолированных помещениях от электросварочного и газосварочного участков.

79. Основное и вспомогательное оборудование цехов полиграфического производства должно устанавливаться в соответствии с направлением основного грузопотока. Размещение производственного оборудования должно обеспечивать безопасность и удобство обслуживания и ремонта.