

XVIII. Требования охраны труда при изготовлении и резке ГИЛЬЗ

347. Процесс установки рулона на гильзоклеильный станок должен быть механизирован. Гильзоклеильный станок должен быть оборудован предупредительной звуковой сигнализацией пуска и аварийной автоматической блокировкой останова.

348. Заливка силикатного клея в ванну должна производиться с применением соответствующих СИЗ.

Ручная заливка силикатного клея запрещается.

349. Перед пуском гильзорезательного станка должен быть выключен вытяжной вентилятор местного отсоса, заблокированный со звуковой сигнализацией пуска и с двигателем, приводящим в движение ножи для резки гильз.

350. Установка и проверка формата должны производиться при полной остановке станка.

351. Ножи, используемые при резке гильз, должны переноситься в футлярах.

352. Подача гильзы к режущим ножам гильзорезательного станка должна производиться только при помощи каретки и механизмов прижима или путем подачи режущих ножей к гильзам.

353. Подставка для гильз на гильзорезательном станке должна быть укреплена на расстоянии не более 10 мм от режущего устройства.