

XX. Требования охраны труда при эксплуатации подвесных конвейеров

212. Подвесные конвейеры должны располагаться так, чтобы исключалось перемещение подвесок с грузом над технологическим оборудованием, рабочими местами и проходами (проездами).

В случае перемещения подвесок с грузом над технологическим оборудованием, рабочими местами и проходами (проездами) должны устанавливаться защитные ограждения (навесы), выходящие за габарит конвейера не менее чем на 1,0 м.

Защитные ограждения (навесы) должны устанавливаться на высоте, обеспечивающей проезд транспортных средств, но не ниже 2,0 м от уровня пола.

213. Горизонтальная трасса подвесного конвейера перед подъемом и после спуска должна ограждаться сплошным ограждением протяженностью не менее 3,0 м.

214. Подвесные конвейеры на наклонных участках должны оборудоваться улавливающими устройствами на случай обрыва цепи конвейера.

215. Подвесные конвейеры должны быть оборудованы сигнализацией, предупреждающей о пуске конвейеров, и пультами для их срочной остановки.

216. Подвесные конвейеры на участке загрузки и выгрузки должны оборудоваться выключающими устройствами.

217. На подвесных конвейерах вдоль трассы следует устанавливать кнопки "Стоп" с шагом не более 30 м для аварийной остановки конвейеров.

218. Навеска и съем деталей (грузов) с навесных устройств подвесного конвейера должны производиться грузоподъемными механизмами или вручную на предназначенных для этого местах с применением средств индивидуальной защиты рук.

219. Ходовые пути подвесных грузонесущих конвейеров на участке погрузки и разгрузки грузов вручную должны быть расположены на такой высоте, чтобы подвески типа ящичной люльки (платформы) перемещались на расстоянии 0,6 - 1,2 м от уровня пола до верхней кромки ящичной люльки (платформы).

220. Запрещается:

- 1) работать на подвесном конвейере с неисправными подвесками;
- 2) работать на подвесном конвейере при неисправности или отсутствии защитных ограждений;
- 3) загружать подвески (люльки, платформы, корзины) выше их бортов;
- 4) эксплуатировать опрокидываемые люльки и корзины с неисправными фиксирующими устройствами (замками).

221. При конвейерной окраске изделий методом окунания работа окрасочного подвесного конвейера должна быть заблокирована с вытяжной вентиляцией окрасочной камеры.

222. На окрасочных подвесных конвейерах навешивание деталей на конвейер и снятие деталей с него должны производиться вне окрасочной камеры.

223. При окраске методом электроосаждения подвесной конвейер и ванна электроосаждения емкостью более 1 куб. м должны укрываться общим тоннелем, оборудованным системой вентиляции.

224. Дверь для входа внутрь тоннеля при окраске методом электроосаждения должна быть оборудована специальным замком с блокировкой подачи питания на подвесной конвейер и иметь ручку с наружной стороны. На двери должен быть размещен групповой знак с основными знаками безопасности "Внимание! Опасность" и "Проход запрещен" с поясняющими надписями "Внимание! Опасная зона", "Посторонним вход запрещен!".

225. В литейных цехах участки подвесных охлаждающих конвейеров с навешиваемыми отливками должны быть оборудованы боковыми панелями равномерного всасывания по длине конвейера или укрываться кожухом с торцевыми проемами для входа и выхода отливок и отсосами воздуха в верхней части кожуха.

Снятие отливок с подвесок подвесного охлаждающего конвейера должно производиться при остановленном конвейере.

226. Навес отливок массой более 20 кг на подвесной охлаждающий конвейер и снятие их с подвесок конвейера должны быть механизированы.