

IX. Требования охраны труда при производстве одежды из текстильных и трикотажных материалов

75. Установка рулонов трикотажного полотна, масса которых превышает нормы предельно допустимых нагрузок при подъеме и перемещении тяжестей вручную, на настольные столы должна производиться с помощью подъемно-транспортных механизмов и приспособлений.

76. Раскладка полотна на столы должна производиться с помощью специального оборудования (настильная машина или отрезная и прижимная линейки, держатель рулона ткани).

Переноска настольных машин должна быть механизирована.

77. На браковочно-промерочных, контрольно-измерительных машинах и столах должно быть предусмотрено снятие зарядов статического электричества.

78. Компоновка частей кроя в пакеты массой более 10 кг запрещается.

79. Обрезь от швейного оборудования должна регулярно удаляться (по мере накопления).

80. Для сбора и удаления отходов от ленточных раскройных машин должны быть предусмотрены механические или пневматические устройства.

81. Металлическая окантовка лекал, применяемых для раскроя ткани, должна иметь гладкую поверхность без заусениц.

82. При заточке ножей раскройных машин необходимо соблюдать следующие требования:

1) заточка ножа электрораскройной дисковой машины должна выполняться заточным приспособлением, установленным на машине, когда машина выведена из настила;

2) заточка ножа в раскройной машине с возвратно-поступательным движением ножа должна осуществляться при остановленной машине;

3) заточка ножа ленточной раскройной машины должна производиться при холостом ходе ножа.

83. При работе на ручных раскройных машинах необходимо применять средства индивидуальной защиты рук.

84. Для хранения и переноски ленточных ножей должны применяться футляры, исключающие возможность травмирования работников.

85. Над столами для утюжки с пропариванием и над паровоздушными манекенами должны устанавливаться вытяжные зонты.

86. Паровые прессы на участках влажностно-тепловой обработки швейных изделий в соответствии с технической документацией организации-изготовителя должны быть оборудованы местными отсосами в виде вытяжных зонтов или щелевых воздухоотсосов вокруг верхних подушек прессов.

87. Резка пленок должна производиться на специально приспособленных для этой цели машинах.

Резка пленок на раскройных машинах, предназначенных для разрезания тканей, допускается при наличии специальных устройств для удержания и перемещения полуфабриката в процессе резания.

88. При раскрое полотна из искусственных волокон для предотвращения смещения слоев

кроя и травмирования работников на верхний слой кроя должен накладываться лист бумаги и зажиматься зажимами со стороны, противоположной раскраиваемой стороне.

89. При попадании ткани в паз плоского направителя ленточного ножа извлечение ткани должно производиться при выключенной машине после полной ее остановки.

90. Головки швейных машин должны быть установлены на виброгасящие прокладки, закрепленные на столе. Ножки стола должны быть снабжены башмачками из виброгасящего материала.

91. Работники, использующие ручные иглы, должны быть обеспечены наперстками, соответствующими размеру пальцев, прокладкой и подушечкой для хранения игл.

92. На рабочих местах термоотделочников швейных изделий должны использоваться электроизолирующие прокладки или коврики.

93. Парораспределительные устройства и трубопроводы в доступных местах гладильного прессы должны быть теплоизолированы и закрыты защитными кожухами.

Паровые прессы швейных участков должны быть оборудованы устройствами, предотвращающими попадание пара в рабочее помещение.