

ХIII. Требования охраны труда при эксплуатации ленточных конвейеров

145. Организация работы ленточных конвейеров должна исключать их завалы транспортируемым материалом при пуске, остановке или в аварийной ситуации.

146. На ленточных конвейерах длиной более 15 м для предотвращения боковых смещений конвейерной ленты должны быть установлены направляющие и центрирующие устройства.

147. Электрический привод ленточного конвейера должен обеспечивать плавный пуск конвейера при полной нагрузке.

Максимальная скорость движения конвейерной ленты при ручной грузоразборке устанавливается локальным нормативным актом работодателя с учетом массы и габаритов наибольшего груза.

148. Ленточные конвейеры должны быть оборудованы:

- 1) устройствами, исключающими падение с них транспортируемого груза;
- 2) устройствами скребкового или щеточного типа для очистки конвейерной ленты при транспортировании сыпучих материалов;
- 3) устройствами для автоматической очистки холостой ветви ленты от налипающего транспортируемого материала. Ручная очистка допускается при неработающем остановленном конвейере.

149. Ленточные конвейеры, предназначенные для эксплуатации на открытых площадках, должны быть оборудованы защитными устройствами, предотвращающими сброс ветром конвейерной ленты или транспортируемого груза. Данное требование не распространяется на участки трассы конвейеров с передвижными погрузочными и разгрузочными устройствами.

150. Ленточные конвейеры для транспортировки материалов, выделяющих вредные вещества, должны оборудоваться укрытиями, присоединенными к вытяжной вентиляционной системе.

151. При подаче груза сбрасывающими устройствами в бункеры, расположенные непосредственно под ленточным конвейером, люки бункеров должны быть ограждены стандартными перилами и напольными бордюрами или закрыты решетками с размером ячеек, пропускающим только груз.

152. В местах загрузки ленточных конвейеров, транспортирующих кусковые грузы, должны устанавливаться отбойные щитки, исключающие падение кусков груза с конвейерной ленты.

153. Концевые участки ленточного конвейера (привод, натяжные устройства), устройства для очистки конвейерной ленты должны быть оборудованы съемными ограждениями, заблокированными с приводом конвейера.

При необходимости осмотра узлов конвейера в процессе транспортирования грузов ограждения изготавливаются сетчатыми.

154. Приводные, натяжные, отклоняющие барабаны, натяжные устройства ленточных конвейеров должны закрываться ограждениями, исключающими доступ к ним.

155. Набегающие на приводные, натяжные, отклоняющие барабаны участки конвейерной ленты на расстоянии не менее 2,5 м от линии касания ленты с барабаном должны

закрываются сверху и с обеих сторон ограждениями, исключаящими доступ в эти полости при ручной уборке просыпи.

156. Опорные ролики рабочей и холостой ветвей конвейерной ленты в зоне рабочих мест, ременные и другие передачи, шкивы, муфты и другие движущиеся части конвейера, расположенные на высоте менее 2,5 м от пола, к которым возможен доступ работников, должны быть ограждены.

157. Ограждение натяжной станции, расположенной в головной части ленточного конвейера, должно быть двусторонним по всей длине.

158. Стыки конвейерных лент должны быть гладкими. Сращивание лент должно выполняться методом вулканизации или сшивкой сыромятными ремешками.

Запрещается сращивание конвейерных лент и приводных ремней с использованием болтов, скоб и других металлических крепежных элементов.

159. Устройства аварийной остановки ленточного конвейера должны размещаться с интервалами не более 8,0 м вдоль конвейера со стороны прохода или должны иметь прочный трос, проходящий по всей длине конвейера и связанный с устройством аварийного отключения конвейера так, чтобы нажатие на трос в любом направлении останавливало конвейер.

160. Перед пуском ленточного конвейера должны быть проверены:

- 1) состояние транспортной ленты и ее стыков;
- 2) исправность звуковой и световой сигнализации;
- 3) исправность сигнализирующих датчиков, блокировок;
- 4) наличие и работоспособность противопожарной защиты конвейера (для пожароопасных условий работы);
- 5) надежность работы устройств аварийной остановки конвейера;
- 6) правильность натяжения конвейерной ленты;
- 7) наличие и исправность роликов;
- 8) наличие защитного заземления электрооборудования, брони кабелей, рамы конвейера;
- 9) наличие и надежность ограждений приводных, натяжных и концевых барабанов.

Запрещается пускать в работу ленточный конвейер при захламленности и загроможденности проходов.

161. Пуск ленточного конвейера следует производить без нагрузки, остановку - после схода с него груза.

162. Ленточный конвейер должен быть немедленно остановлен при:

- 1) пробуксовке конвейерной ленты на приводных барабанах;
- 2) появлении запаха гари, дыма, пламени;
- 3) ослаблении натяжения конвейерной ленты сверх допустимого;
- 4) сбегании конвейерной ленты на роликоопорах или барабанах до касания ею неподвижных частей конвейера и других предметов;
- 5) неисправности защиты, блокировок, средств экстренной остановки конвейера;

- 6) отсутствии или неисправности ограждающих устройств;
- 7) неисправности болтовых соединений;
- 8) ненормальном стуке и повышенном уровне шума в редукторе привода;
- 9) забивке перегрузочного узла транспортируемым материалом;
- 10) отсутствии двух и более роликов на смежных опорах;
- 11) повреждениях конвейерной ленты и ее стыкового соединения, создающих опасность аварии;
- 12) нарушении футеровки приводного и прижимного барабанов;
- 13) заклинивании барабанов.

163. Во время работы ленточного конвейера запрещается:

- 1) устранять перекося конвейерной ленты с использованием металлического прута, трубы, палки, регулировать положения барабанов и роликовых опор;
- 2) устранять пробуксовку конвейерной ленты с использованием подсыпки между лентой и барабаном канифоли, битума, песка, транспортируемого и другого материала;
- 3) смазывать подшипники и другие трущиеся детали;
- 4) допускать посторонних лиц к работающему конвейеру.

164. В случае внезапного прекращения подачи электроэнергии пусковые устройства электродвигателей и органы управления ленточных конвейеров должны быть немедленно переведены в положение "Стоп".

165. Передвижные ленточные конвейеры, если они не закрыты специальными кожухами, и ленточные конвейеры, установленные в производственных зданиях ниже уровня пола, должны быть ограждены по всей длине перилами высотой не менее 1,1 м с обшивкой по низу высотой не менее 0,15 м и дополнительной промежуточной ограждающей планкой на высоте 0,5 м.

166. При перемещении передвижного ленточного конвейера работник, производящий эти перемещения, должен находиться сзади или впереди конвейера. При перемещении должны приниматься меры по исключению наезда конвейера на питающий электрический кабель.

167. Для предотвращения выпадения тяжелых грузов или сдувания легких сыпучих грузов с ленты передвижного ленточного конвейера следует устанавливать боковые ограничительные щитки высотой не менее 0,2 м.

168. Работа передвижного ленточного конвейера запрещается:

- 1) при неисправной ходовой части;
- 2) при отсутствии ограничительного болта на подъемной раме;
- 3) при нахождении работников под поднятой рамой.