

## **XX. Требования охраны труда при перемотке, увлажнении и каландрировании**

359. Заправка бумажного полотна в увлажнительный станок должна производиться на заправочной скорости не более 15 м/мин., на перемотно-сортировочный станок - не более 10 м/мин.
360. Перемотно-сортировочный и увлажнительный станки должны быть снабжены тормозным устройством для гашения инерции вращения тамбура по окончании размотки бумаги.
361. Заправка бумаги и картона между валами каландра должна производиться на заправочной скорости, не превышающей 15 м/мин.
362. Ручная заправка бумажного полотна на каландре должна производиться только при наличии предохранительных штанг, установленных между валами, работающими в "захват", с зазором между штангой и валом не более 8 мм.
363. При обрыве бумажного полотна на каландрах должны быть обеспечены автоматическое торможение и снижение скорости валов до заправочной или их остановка при воздействии на кнопку "СТОП".
364. Промывку валов каландра необходимо производить на заправочной скорости и только с площадки, смонтированной для его обслуживания.
365. В конструкции оборудования для каландрирования должно быть предусмотрено устройство для отвода зарядов статического электричества.