

VIII. Требования охраны труда при производстве шерстяных тканей

63. При производстве шерстяных тканей должны быть механизированы или автоматизированы следующие процессы и операции:

- 1) подача полуфабрикатов к машинам и от машин;
- 2) удаление пыли и пуха;
- 3) съём и установка стригальных аппаратов, заточка ножей.

64. Заправку ткани в стригальные ножи и самоклад, расправку кромок ткани необходимо производить после остановки машины.

65. Правку плоского ножа допускается производить только при отведенном стригальном цилиндре и при полной остановке машины.

66. Чистка игольчатой и пильчатой гарнитуры барабанов и валиков должна производиться пневматическим или другим способом, обеспечивающим безопасность работников.

67. Установка рабочих и съёмных валиков к барабанам чесальных машин должна производиться с помощью приспособлений, исключающих возможность травмирования рук работников.

68. При нарушении технологического процесса опаливания остановка машины должна производиться автоматически с подачей звукового и светового сигналов и одновременным отводом изделия от газовых горелок.

69. Процесс ворсования ткани и ковровых изделий должен осуществляться в изолированном помещении, оборудованном системами приточной и вытяжной вентиляции.

70. При осуществлении процессов разглаживания, декатировки и ворсования ткани должно быть предусмотрено снятие с нее зарядов статического электричества.

71. Ворсовальная машина должна быть оборудована укрытием и местной вытяжной вентиляцией для удаления ворсовальной пыли из-под укрытия.

72. Съём и установка стригальных аппаратов должны производиться при надетых на лезвия ножей чехлах.

73. Удаление пыли и пуха от стригальных машин должно быть механизировано.

74. Обжигание шерстяных тканей должно производиться в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией.