

XIX. Требования охраны труда при эксплуатации пневматических камерных насосов

265. В соответствии с технической документацией организации-изготовителя пневматический камерный насос должен быть оснащен:

- 1) манометрами, показывающими давление поступающего сжатого воздуха, давление в транспортном трубопроводе, в резервуарах и сосуде замедления;
- 2) сигнальными лампами, указывающими, загружается или разгружается резервуар;
- 3) счетчиком, учитывающим количество опорожненных резервуаров;
- 4) устройствами автоматического управления разгрузкой и загрузкой резервуаров.

266. Пневматический камерный насос должен работать автоматически, причем разгрузка резервуара должна происходить быстрее, чем его загрузка.

267. Проходы возле пневматических камерных насосов не должны загромождаться, а над трубами должны быть установлены переходные мостики.

268. Перед пуском пневматического камерного насоса необходимо:

- 1) проверить давление сжатого воздуха;
- 2) проверить исправность всей системы и аппаратуры насоса;
- 3) смазать трущиеся части насоса;
- 4) продуть сжатым воздухом транспортный трубопровод;
- 5) проверить работу устройства автоматического управления механизмами включения и выключения подачи воздуха и материала.

269. Запрещается пускать насос при наличии в нем неисправностей или недостаточном давлении сжатого воздуха.

270. При неисправности аппаратуры пневматического камерного насоса или трубопровода, а также при падении давления сжатого воздуха ниже нормируемого следует немедленно прекратить подачу материала и воздуха в резервуар и продуть сжатым воздухом транспортный трубопровод во избежание забивания его транспортируемым материалом.

271. При остановке пневматического камерного насоса необходимо выполнить следующие требования:

- 1) прекратить подачу материала в резервуар;
- 2) разгрузить резервуар от материала;
- 3) продуть сжатым воздухом транспортный трубопровод, очистив его от материала;
- 4) прекратить подачу сжатого воздуха.

272. Для устранения возникающих в пневматическом камерном насосе неисправностей необходимо:

- 1) при замедленной разгрузке резервуара в случае малого давления в нем и нормального давления поступающего сжатого воздуха заменить все три фильтра;
- 2) при просачивании воздуха через мембрану - заменить мембрану;
- 3) при выбивании материала через горловину резервуара заменить резиновое кольцо и

разгрузочный клапан;

4) при пробивании воздухом сальника - заменить сальник;

5) при быстрой разгрузке резервуара в случае разработки сопла и повышенного давления в транспортном трубопроводе при нормальном давлении поступающего сжатого воздуха заменить сопло;

6) при замедленной разгрузке резервуара и выбивании загружаемого материала из другого резервуара (вследствие неплотности шибера) заменить шибер.

273. При подаче материала с помощью нескольких пневмонасосов в один магистральный транспортный трубопровод необходимо перед врезкой труб установить обратные клапаны.