

Л. Требования охраны труда при производстве осветленной и модифицированной канифоли, эфиров канифоли, клея канифольного модифицированного, элканов, смолы КЭМОН, клея-пасты ТЭМО, клея-расплава КРУС, ЛХ-3

889. Запрещается включать мешалку реактора, загруженного твердыми материалами (канифолью), до их полного расплавления.

890. Ортофосфорная кислота должна загружаться в реактор при включенной мешалке через дозирующее устройство.

891. Во избежание взрыва запрещается модифицировать малеиновым ангидридом частично омыленную канифоль.

892. Открывать люк реактора после слива продукта допускается только при температуре в нем не выше 180 °С во избежание самовоспламенения остатков продукта на стенках и днище реактора.

893. При загорании продукта в реакторе необходимо отключить мешалку, вакуум-насос и обогрев. Тушить загоревшийся продукт необходимо инертным газом или паром.

894. При приготовлении канифольного модифицированного клея, модифицированной канифоли различных марок и клея-пасты ТЭМО реактор должен быть заполнен не более чем на 2/3 объема во избежание выброса реакционной массы при вспенивании.

895. Для получения канифольного модифицированного клея и клея-пасты ТЭМО щелочь в реактор следует подавать подогретой, небольшими регламентированными порциями, при непрерывном перемешивании. Щелочь загружается полностью до начала реакции.

896. Малеиновый ангидрид и фумаровая кислота должны храниться в таре изготовителя в помещении, защищенном от попадания в него солнечных лучей.

Малеиновый ангидрид допускается хранить в емкостях с обогревом в жидком виде при температуре 60 - 70 °С под слоем инертного газа. Подавать в производство малеиновый ангидрид необходимо с помощью насосов.

897. Октофор необходимо хранить в таре изготовителя в складском помещении или под навесом. Октофор должен быть защищен от попадания влаги и прямого действия солнечных лучей.

898. Пережимать нейтралит из реактора допускается при давлении внутри аппарата не более 0,1 Мпа.

899. Линии подачи клея и нейтралита должны продуваться острым паром, не допуская разбрызгивания массы.

900. Разлив горячей канифоли, эфиров канифоли, канифольного модифицированного клея и клея-пасты ТЭМО должен исключать возможность попадания расплавленных продуктов на работников.

901. Тара для слива готовой продукции должна быть исправной и сухой.

902. Пролитые или рассыпанные вредные вещества должны быть обезврежены.

Рассыпанный на пол малеиновый ангидрид следует немедленно собрать, а пыль смыть большим количеством воды.

903. При производстве смолы КЭМОН оксид цинка должен дозироваться при работающей мешалке и включенном обогреве.

904. С целью исключения загорания эфира канифоли (Элкан Г-102-6, Элкан-400, Элкан Б-103) слив продукта в этерификатор и из этерификатора в охладитель должен производиться в потоке инертного газа.

905. Во время вакуум-подсушки диэтиленгликолевого эфира канифоли не допускается создание резкого разрежения в этерификаторе, так как это может привести к повреждению прокладок во фланцевых соединениях, разрушению трубопроводов и выбросу реакционной массы из этерификатора.

906. При производстве клея-расплава КРУС для получения расплавленной смеси эфиров канифоли в этерификатор должен подаваться инертный газ в течение 1 - 2 мин. для создания в нем "подушки" инертного газа.

907. Загрузка сополимера этилена с винилацетатом в смеситель должна осуществляться регламентированными порциями при постоянно работающей мешалке.