

VI. Требования охраны труда при очистке деталей в галтовочных барабанах

73. Галтовочные барабаны должны быть облицованы звукоизолирующими и шумопоглощающими материалами.

Для устранения или снижения уровня шума галтовка должна производиться в закрытых барабанах или в барабанах, помещенных в ванну с раствором щелочных солей.

74. Загруженные изделия и абразивные материалы должны занимать около 80% объема галтовочного барабана. При этом объем, занимаемый абразивом должен быть в 2 раза больше объема, занимаемого изделиями.

75. Температура изделий, поступающих в галтовочные барабаны, должна быть не выше 45 °С.

76. Вход в производственное помещение с уровнем шума выше 80 дБА должен быть обозначен знаком безопасности "Работать с применением средств индивидуальной защиты органов слуха".