

## **XXII. Требования охраны труда при производстве гофрированного картона и тары**

411. Загрузку силикат-глыбы в автоклав следует осуществлять механическими способами, исключая выделение пыли в воздух рабочей зоны.
412. Заправка ванн жидким стеклом или клеем должна быть механизирована.
413. Подъемный механизм сушильного сукна гофроагрегата должен исключать возможность его самопроизвольного опускания.
414. Ручную заправку бумаги и картона в гофроагрегат должны производить два работника.
415. Заправочная скорость для проведения бумаги и картона через гофроагрегат и клеильную машину не должна превышать 15 м/мин.
416. Для предотвращения попадания пальцев рук между валами при заправке полотна бумаги и картона перед валами, работающими "в захват", должны быть установлены предохранительные устройства или ограждения, исключающие попадание пальцев рук в опасную зону.
417. При снятии и установке рулонов на раскаты необходимо применять грузоподъемные устройства.
418. Под клеенаносящими устройствами гофроагрегата необходимо оборудовать сливные канавки для отвода жидкости в сборный циркуляционный бак.
419. Доступные для касания работниками наружные поверхности гофроагрегата и трубопроводов с температурой, превышающей 45 °С, должны быть теплоизолированы.
420. При остановках гофроагрегата механизм подъема сукна должен быть зафиксирован специальными устройствами.
421. Запрещается перезаправка картона, если охватывающие валики находятся в среднем положении подогревательного цилиндра.
422. Удаление брака с плит сушильного стола должно осуществляться с помощью специальных крючков и скребков с длиной ручек не менее 2,0 м при полной остановке гофроагрегата.
423. Высота кипы (стоп, пачек заготовок), укладываемой на поддонах (подкладках), не должна превышать 1,6 м.
- Для гофроагрегатов, оборудованных листоукладчиками, высота кипы устанавливается технологическими картами.
424. Зона выделения токсичных, взрывоопасных и пожароопасных веществ в производстве специальных видов гофрированного картона должна быть оборудована местной вытяжной вентиляцией, заблокированной с приводом гофроагрегата.
425. Машины для раскроя картонных изделий должны иметь блокировочные устройства, соединенные с приводом и предотвращающие попадание рук под ножи.
426. Резательные машины должны иметь устройства для защиты рук работников при движении ножа и устройства для автоматического выключения и фиксации ножа в крайнем верхнем положении.
427. При работающем агрегате запрещается регулировка ножей продольной и поперечной резки.

428. В подающей секции перерабатывающих станков должны быть установлены ограничители для прохождения только одного листа заготовки гофрированного картона.

429. Во время работы вентиляторов-измельчителей запрещается проталкивание отходов в приемный патрубок.

430. Работа печатно-высекательных станков должна быть организована так, чтобы исключить укладку заготовок в подающую секцию при холостой работе толкателя.

431. При работающем станке запрещается присутствие работников на переходных верхних мостиках.

432. Зона действия сгибающего устройства фальцевально-сшивных и фальцевально-склеивающих станков должна быть ограждена.

433. Полуавтоматические машины для сшивки картонных изделий должны быть снабжены устройством, исключающим возможность попадания рук работников под сшивное устройство.

434. Для работы на сшивной машине необходимо применять проволоку толщиной не более 1,0 мм и стальную плющенную ленту.

435. Зона выделения пыли на печатно-высекательных машинах и автоматических линиях должна быть оборудована местной вытяжной вентиляцией.

436. Чистку валов печатных секций необходимо производить после полной остановки оборудования.

437. Удаление кромки от печатно-высекательного станка и автоматических линий должно быть механизировано.

438. Вентиляторы-измельчители должны быть оборудованы ограждением, заблокированным с приводом вентилятора.

439. Ножевые валы должны иметь устройство для быстрого закрепления ножей.

440. Высекательные ножи должны быть ограждены.

Замену ножей допускается производить во время остановки и только при использовании деревянных упоров.

441. До загрузки питателя заготовками запрещается включение станка в работу.

442. При опускании укладчика запрещается нахождение работников в его опасной зоне.

443. Во время работы слоттера запрещается:

1) извлечение заготовок, оставшихся в нем;

2) нахождение работников со стороны выхода заготовок со слоттера.

444. Оборудование для сухого дробления отходов, гофрированного картона должно размещаться в отдельном звукоизолированном помещении.