

XLIV. Требования охраны труда в процессе производства талловой канифоли, талловых жирных кислот, дистиллированного масла и пека

814. Необходимо следить за герметичностью работающих под вакуумом колонн, трубопроводов и арматуры во избежание подсоса воздуха и самовозгорания их содержимого.
815. Установка ректификации масла таллового сырого должна быть обеспечена защитным (инертным) газом.
816. Выгрузка продуктов из вакуум-приемников должна производиться герметичными насосами, передавливанием с использованием инертного газа или другим регламентированным способом.
817. При длительном перерыве в работе установки трубопроводы должны быть продуты паром или инертным газом.
818. При производстве инертного газа перед пуском конденсата в бак сточных вод гидрозатвор должен быть заполнен водой до расчетных отметок.
819. Запрещается ремонт оборудования, находящегося под давлением, и оборудования с температурой наружной поверхности выше 45 °С.
820. Трубопроводы для динильной смеси на установке ректификации таллового масла должны быть сварными.
821. Приготовление динильной смеси должно производиться только в дневное время.
822. Подача в емкость вещества для приготовления динильной смеси должна быть механизирована.
823. Насосы, подающие динильную смесь, должны быть выполнены в бессальниковом исполнении, а запорная арматура - сильфонная.
824. Подтекание динильной смеси из насосов, трубопроводов, запорной арматуры должно быть исключено.
825. Во избежание местного перещелачивания и выброса горючих продуктов загрузку соды или каустика в реакторы омыления канифоли и пека необходимо производить при работающей мешалке регламентированными порциями.
826. Дозировку фумаровой кислоты (малеинового ангидрида) при работающей мешалке необходимо производить через верхний загрузочный люк.
827. Над реактором модификации должен быть установлен вытяжной вентиляционный зонт.
828. Сливные трубы для канифоли должны быть снабжены паровыми рубашками или электронагревателями и иметь уклон, обеспечивающий полный слив канифоли.
829. Процесс разлива горячей талловой канифоли должен быть безопасным, при этом необходимо исключить попадание расплавленной канифоли на работников.
830. Коллектор для розлива канифоли должен быть оборудован местной вытяжной вентиляцией.
831. Разлив канифоли должен осуществляться не менее чем двумя работниками.
832. Взвешивать барабаны или мешки с канифолью необходимо после охлаждения

канифоли до твердого состояния.

833. Подача барабанов или мешков с канифолью на весы и транспортирование их к месту хранения должны быть механизированы.