

ХII. Требования охраны труда при выполнении работ на роботизированном окрасочном участке

80. Перед началом работы окрасочного роботоконплекса (робота манипулятора и устройства управления) должен быть осуществлен пробный цикл работы на холостом ходу.

Оператор или наладчик окрасочного роботоконплекса должен убедиться в исправном состоянии основного и вспомогательного технологического оборудования и средств защиты и устранить обнаруженные неполадки.

81. Рабочее место оператора окрасочного роботоконплекса должно быть оснащено:

- 1) контрольно-информационным устройством для наблюдения за функционированием окрасочного роботоконплекса;
- 2) системой аварийного отключения окрасочного роботоконплекса;
- 3) системой связи со вспомогательными (ремонтными) службами.

82. Во время обучения и наладки окрасочного роботоконплекса, требующих нахождения обслуживающего персонала в зоне его рабочего пространства, скорость перемещения (движения) исполнительных устройств не должна превышать 0,3 м/с.

83. Рабочее место оператора, управляющего окрасочным роботоконплексом с пульта, должно размещаться в месте, обеспечивающем безопасное наблюдение за работающим оборудованием.

84. При размещении постов управления окрасочным роботоконплексом в закрытой кабине минимальные внутренние размеры кабины должны быть не менее:

высота - 2,1 м;

ширина - 1,7 м;

длина - 2,0 м;

ширина дверного проема - 0,6 м.

85. При выполнении работ в рабочем пространстве окрасочного роботоконплекса в месте включения питания должен быть вывешен запрещающий знак с пояснительной надписью: "Не включать! Работают люди".

86. Краны, вентили, контрольно-измерительные приборы окрасочного роботоконплекса должны быть доступны для ручной регулировки и располагаться на высоте не более 1,5 м от уровня пола (рабочей площадки).

Краны, вентили, расположенные на высоте более 1,5 м от уровня пола (рабочей площадки), должны снабжаться соответствующими устройствами для управления ими непосредственно с пола (рабочей площадки).

Контрольно-измерительные приборы и смотровые окна окрасочного роботоконплекса должны быть доступны для безопасного наблюдения.

87. На приводах окрасочного роботоконплекса и приводимых ими в движение механизмах должны быть нанесены стрелки, указывающие направление вращения двигателей и движения механизмов.

88. При окраске крупногабаритных изделий должны предусматриваться соответствующие приспособления (передвижные подмости, тележки велосипедного типа, тележки с

платформой).

89. При хранении материалов, используемых при выполнении окрасочных работ, должны быть исключены риски возникновения возгорания и выделения вредных веществ от ЛКМ.