

## **XIX. Требования охраны труда при резке бумаги и картона**

354. Заправка бумаги и картона в продольно-резательный станок должна производиться на заправочной скорости, не превышающей 25 м/мин.

Заправочная скорость для листорезки, бобинорезательного станка должна быть не более 15 м/мин.

355. Разрезанные рулоны с несущих валов продольно-резательного станка должны сниматься выталкивающими подвижными устройствами. Транспортирование рулонов и удаление кромки от продольно-резательного станка должно быть механизировано.

356. Зона между раскатом и несущими валами станка должна иметь ограждение, заблокированное с приводом станка. Блокировка должна включаться при достижении скорости выше заправочной.

357. Заправка бумаги в листорезку должна производиться в несколько приемов с использованием предупредительной сигнализации.

358. Удаление брака должно производиться после остановки листорезки.