

ХII. Требования охраны труда при эксплуатации насосных станций

183. Для обеспечения безопасной эксплуатации насосной станции локальным нормативным актом работодателя должны быть назначены работники, ответственные за эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт сооружений и оборудования насосной станции.

184. При эксплуатации насосных станций работники должны выполнять следующие требования:

- 1) осуществлять наблюдение и контроль за состоянием и режимом работы насосных агрегатов, коммуникаций и вспомогательного оборудования в соответствии с инструкциями по их эксплуатации;
- 2) проводить в установленные сроки осмотры и ремонт оборудования;
- 3) поддерживать надлежащее санитарное состояние в помещениях насосных станций.

185. Насосный агрегат должен быть немедленно остановлен и запущен резервный при появлении в насосном агрегате следующих неисправностей:

- 1) возникновение посторонних звуков (шума, стука);
- 2) повышение вибрации по сравнению с нормальным режимом работы;
- 3) повышение температуры подшипников, обмоток статора или ротора электродвигателя выше допустимой;
- 4) подплавление подшипников скольжения или выходе из строя подшипников качения;
- 5) падение давления масла ниже допустимого значения;
- 6) падение давления воды, охлаждающей подшипники электродвигателей;
- 7) превышение номинального тока работы электродвигателей насосных агрегатов;
- 8) появление дыма.

186. Запрещается снимать предохранительные кожухи и другие защитные устройства во время работы насосных и компрессорных установок, подогревать маслопроводную систему открытым огнем, пользоваться для освещения факелами, ремонтировать агрегаты во время работы и тормозить вручную движущиеся их части.

Смазочные масла, обтирочные и другие легковоспламеняющиеся материалы необходимо хранить в специально отведенных местах, в закрытых несгораемых ящиках.

187. Осуществление работ в помещениях канализационной насосной станции, где возможно выделение токсичных и взрывоопасных газов, должно проводиться при постоянном контроле содержания таких газов с помощью приборов-газоанализаторов, а также при функционирующей местной аварийной предупредительной сигнализации (звуковой, световой) и аварийной вентиляции.

При отсутствии постоянных обслуживающих работников сигналы о нарушении нормального режима работы станции должны передаваться на диспетчерский пункт или пункт с круглосуточным дежурством персонала.

188. Перед входом в машинный зал, помещение приемного резервуара и решеток (решеток-дробилок) они должны быть провентилированы, для чего необходимо не менее чем на 10 минут включить вентиляцию. У решеток-дробилок должны предусматриваться

местные отсосы.

Вентиляция должна работать непрерывно в течение всего периода нахождения в помещениях обслуживающего персонала.