

## **XVI. Требования охраны труда при эксплуатации тележечных конвейеров**

181. Перед включением в работу тележечного конвейера необходимо убедиться в отсутствии на его тележках посторонних предметов, в наличии и исправности защитных ограждений, световой и звуковой сигнализации.

182. Перед пуском тележечного конвейера необходимо выполнить следующие требования:

- 1) оповестить по громкоговорящей связи о предстоящем пуске конвейера;
- 2) получить подтверждение об отсутствии работников в опасных зонах работы механизмов конвейера и о готовности к работе со всех участков (рабочих позиций) конвейера;
- 3) убедиться в отсутствии работников в видимых опасных зонах;
- 4) подать звуковой и световой сигнал.

183. Заливочная площадка тележечного конвейера для заливки форм жидким металлом должна быть оборудована верхнебоковыми отсосами с панелями равномерного всасывания на всю длину площадки.

По всей длине заливочной площадки со стороны тележечного конвейера должна быть устроена отбортовка, исключающая попадание брызг металла на работников.

184. Тележечные конвейеры на участках охлаждения отливок должны быть укрыты сплошным кожухом с торцевыми проемами и иметь систему принудительного отсоса газов в объемах, исключающих выбивание газов из кожуха на всем пути следования опок.

Конструкция кожухов должна обеспечивать удобство их осмотра, обслуживания и ремонта.

185. Гидропривод под тележечным конвейером в зоне заливки и охлаждения залитых форм должен быть защищен от контакта с воспламеняющимися жидкостями и жидким металлом.

186. Ширина прохода между тележечным конвейером и стеной производственного помещения (галереи) должна быть не менее 0,8 м.

187. Расстояние между параллельно расположенными тележечными конвейерами должно быть не менее 1,0 м.

188. Ширина ремонтных зазоров между тележечным конвейером и противоположной проходу стеной должна быть не менее 0,5 м.

189. Переходные мостики, расположенные над тележечным конвейером в производственном помещении, должны устраиваться не далее чем через каждые 30 м.