

## **XLV. Требования охраны труда при производстве окситерпеновой смолы, синтетического масла и терпенофенолформальдегидной смолы**

834. Аппараты должны быть герметичны. Подтекание скипидарных продуктов в неплотности аппаратов и во фланцевые соединения должно быть исключено.
835. Во избежание выброса окисленного скипидара запрещается повышение температуры в окислительных колоннах сверх установленной технологическим регламентом.
836. Дозировку бутанола для приготовления раствора окситерпеновой смолы в бутаноле допускается производить только после охлаждения смолы до температуры 40 - 50 °С.
837. Не допускается попадание воды в аппарат при изомеризации скипидара без пинена. С этой целью обязательна периодическая проверка исправности змеевика в изомеризаторе.
838. Подавать сжатый воздух для окисления скипидара (при получении окситерпеновой смолы с окситерпеновым растворителем в кубах) следует через редукционный клапан, отрегулированный до 0,07 МПа (0,7 кгс/см кв.), в таком объеме, чтобы не было выброса продукта в фонарь.
839. Температура в процессе окисления изомеризованного скипидара не должна превышать 95 °С.
840. Над люком реактора, нейтрализатора, сборника гидратирующей смеси, местом разлива соснового масла должна быть установлена местная вытяжная вентиляция.
841. Нагрев реактора при гидратации должен осуществляться горячей водой, подаваемой в рубашку аппарата.
842. Щелочь в нейтрализатор должна подаваться насосом или поступать самотеком из мерника при работающей мешалке.
843. При производстве терпенофенолформальдегидной смолы необходимо контролировать подачу формалина, а также пара в рубашку реактора во избежание бурного вспенивания реакционной массы.